

**Vezérelje portáldaruját és csökkentse
költségeit a Mitsubishi Electric segítségével**



Olvassa be a QR-kódot az
animáció megtekintéséhez

Hogyan működik



Áttekintés

A portáldaru egy anyagmozgatási feladatoknál használt pozicionáló rendszer, amely tárgyak egyik pontból másik pontba történő áthelyezésére szolgál. A rendszerek méretei rendkívül különbözők lehetnek, a kisebbektől kezdve, ahol könnyebb munkadarabok folyamatos és gyors mozgását kell megvalósítani, a jóval nagyobbakig, amelyeknél nehezebb terhek mozgására van szükség.

Fontosabb automatizálási komponensek

A rendszerben MR-J4W3-B típusú szervoerősítő teremt optimális kapcsolatot az elektronika és a mechanika között, továbbá gondoskodik a rendszer különböző elemeinek ellenőrzött mozgásától. Az ellenőrzés feladatát az LD77MS egyszerűsített mozgásvezérlő és az L-sorozathoz tartozó PLC látják el. A két egység kombinációja teszi lehetővé a tengelyek

szinkronizált mozgását és a rendszer egymás után következő folyamatainak optimális összehangolását. Egy háromtengelyes vezérlésű portáldarus rendszert bemutató példaprogram és információs adatlap beszerezhető a Mitsubishi Electric-től.

Alkalmazás

A termeléshez szükséges anyagok pontosan szabályozott pozicionálása révén a portáldaruk kiválóan használhatók árucikkel felemelésére és megadott pozícióba történő áthelyezésére. Az árucikkel szállítási idejének csökkentése érdekében a portáldaru egyszerre három tengely mentén végez lineáris interpolációt, így csökkentve a felvétel és a lerakás helye között megteendő távolságot. A tengelykoordinátákat figyelő nagy felbontású jeladóknak köszönhetően az áruk nagy pontossággal helyezhető el a portáldaru xyz koordinátarendszerének bármely kívánt pontjában.

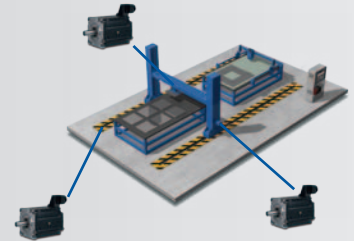
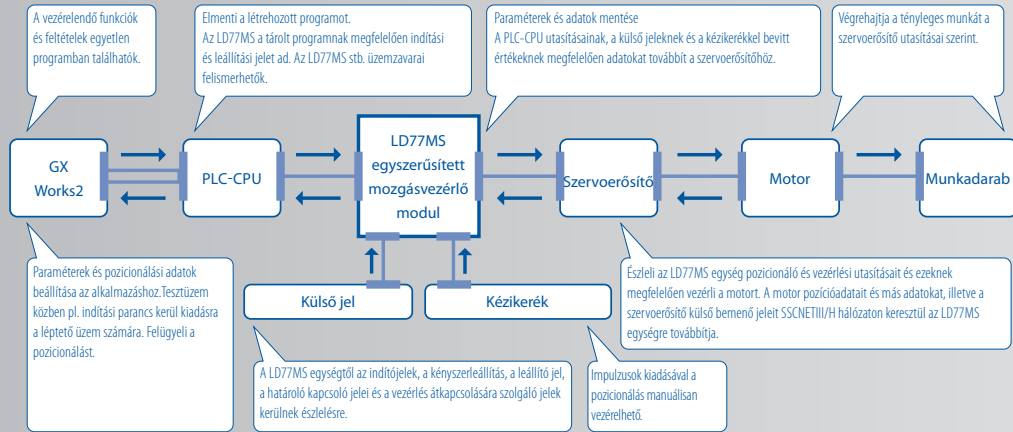
Milyen előnyt jelent ez önnek



A megoldás	Előnyök
SSCNETIII/H	
Optikai adatátvitellel (üvegszálas kábelekkel) működő hálózat Plug-and-Play működés	Akár 100%-kal kevesebb elektromágneses zavar Akár 80%-kal rövidebb idő alatt üzembe helyezhető szervók Csökken a konfigurációs hibák esélye üzembe helyezés során
“One-Touch-Tuning”	
Szervoparaméterek automatikus beállítása	Akár 80%-kal rövidebb üzembe helyezési idő Optimális rendszerteljesítmény egész nap, a hét minden napján Minimális karbantartási és javítási igény
Akár 4 tengely interpolációja	
Lineáris és körinterpoláció	Gyors mozgás két pont között
MR-J4W3	
Három szervoerősítő egyetlen egységben	kb. 50%-kal csökken a kábelezés költsége Akár 30%-kal kisebb energiafogyasztás* 30%-kal kevesebb helyet foglal a kapcsolószekrényben Kisebbs raktárkészlet szükséges
Használja a Mitsubishi Electric megoldását	
Előre elkészített funkcióblokkok Előre elkészített magyarázatok az alkalmazáshoz	Gyorsabb üzembe helyezés Rövidebb betanulási idő Alacsonyabb energiaköltségek

* Az alkalmazástól függően

A Mitsubishi Electric megoldása



PLC: L06CPU-P a MELSEC L terméksorozatból
 Mozgásvezérlő: LD77MS2
 Szervoerősítő: MR-J4W2-B
 Motor: HG sorozat
 HMI: GT14
 Szoftver: iQ Works



Mitsubishi Electric Europe B.V. / FA - European Business Group / Gothaer Straße 8 / D-40880 Ratingen / Germany /
 Tel. : +49(0)2102-4860 / Fax. : +49(0)2102-4861120 / info@mitsubishi-automation.com / https://eu3a.mitsubishielectric.com

04.2014 / A műszaki adatok előzetes értesítés nélküli változtatásának jogát fenntartjuk / A kiadványban szereplő márkanévek szerzői jogi védelem alatt állnak.

MITSUBISHI ELECTRIC
 Changes for the Better