

## MELSEC System Q

### Programmable Controllers

#### Installation Manual for AS-i Master Module QJ71AS92

Art.no.: ENG, Version A, 09042010

### Safety Information

#### For qualified staff only

This manual is only intended for use by properly trained and qualified electrical technicians who are fully acquainted with automation technology safety standards. All work with the hardware described, including system design, installation, setup, maintenance, service and testing, may only be performed by trained electrical technicians with approved qualifications who are fully acquainted with the applicable automation technology safety standards and regulations.

#### Proper use of equipment

The programmable controllers (PLC) of the MELSEC System Q are only intended for the specific applications explicitly described in this manual or the manuals listed below. Please take care to observe all the installation and operating parameters specified in the manual. All products are designed, manufactured, tested and documented in agreement with the safety regulations. Any modification of the hardware or software or disregarding of the safety warnings given in this manual or printed on the product can cause injury to persons or damage to equipment or other property. Only accessories and peripherals specifically approved by MITSUBISHI ELECTRIC may be used. Any other use or application of the products is deemed to be improper.

#### Relevant safety regulations

All safety and accident prevention regulations relevant to your specific application must be observed in the system design, installation, setup, maintenance, servicing and testing of these products.

In this manual special warnings that are important for the proper and safe use of the products are clearly identified as follows:



**DANGER:**  
Personnel health and injury warnings.  
Failure to observe the precautions described here can result in serious health and injury hazards.



**CAUTION:**  
Equipment and property damage warnings.  
Failure to observe the precautions described here can result in serious damage to the equipment or other property.

### Further Information

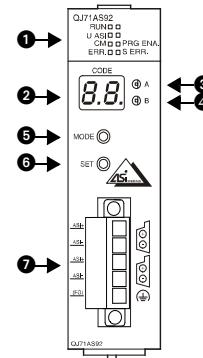
The following manuals contain further information about the module:

- Hardware manuals for the MELSEC System Q
- Users Manual for QJ71AS92
- MELSEC QCPU/OnACPU Programming Manual

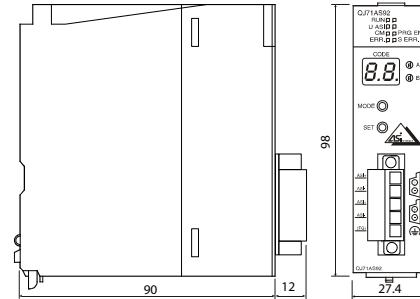
These manuals are available free of charge through the internet ([www.mitsubishi-automation.com](http://www.mitsubishi-automation.com)).

If you have any questions concerning the installation, configuration or operation of the equipment described in this manual, please contact your relevant sales office or department.

### Part Names



### Dimensions



All dimensions are in „mm“.

Weight: 0.12 kg

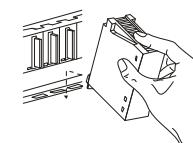
### Mounting a module to a base unit



#### CAUTION

- Do not drop the module or subject it to heavy impact.
- Do not open or modify a module. Doing so can cause a failure, malfunction, injury or fire.
- Always insert the module fixing latch of the module into the module fixing hole of the base unit. Forcing the hook into the hole will damage the module connector and module.
- Do not touch the conductive parts of the module directly.

① After switching off the power supply, insert the module fixing latch into the module fixing hole of the base unit.



② Push the module in the direction of the arrow to load it into the base unit.



③ Secure the module with an additional screw (M3 x 12) to the base unit if large vibration is expected. This screw is not supplied with the module.

### Wiring

Please observe the following precautions when wiring the external connector or terminal block:

- | No.   | Description   |  |
|---|---|--|
| ① Status LED  | RUN   | Displays the operating status of the module  |
|   | Green   | <input checked="" type="radio"/> Normal operation<br><input type="radio"/> Hardware error detected or power not supplied         |
|   | U ASI   | Displays the operating status of the AS-i bus  |
|   | Green   | <input checked="" type="radio"/> Power is supplied from AS-i bus<br><input type="radio"/> No power is supplied from AS-i bus     |
|   | CM  | Displays the operating status of the module  |
| ERR.  | Yellow  | <input checked="" type="radio"/> Configuration mode or parameters being stored<br><input type="radio"/> Protected operation mode |
|   | Red   | <input checked="" type="radio"/> Alarm detected<br><input type="radio"/> No alarm detected                                       |
| PRG ENA.  | Displays the status of the automatic slave address assignment function  |  |
|   | Yellow  | <input checked="" type="radio"/> Ready<br><input type="radio"/> Not ready  |
| S ERR.  | Not used.   |  |
| ② Code LED  | Displays the slave address or error code of the module. Displayed characters are: 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, p, g, d |  |
| ③ A LED   | Displays the slave types when the slave addresses 0 to 31 are displayed on "Code". ①                                    |  |
| ④ B LED   |   |  |
| ⑤ MODE switch   |   |  |
| ⑥ SET switch  |   |  |
| ⑦ Connector to the AS-i system (removable terminal block) |   |  |
- Turn off all phases of the power supply for the PLC and other external sources before starting the installation or wiring work.
  - Be sure to install the terminal covers included with the product, when turning on the power or operating the product after installation and wiring is completed.



#### CAUTION

- Use the product in the environment within the general specifications described in the Hardware Manual for the MELSEC System Q. Never use the product in areas with dust, oily smoke, conductive dusts, corrosive or flammable gas, vibrations or impacts, or expose it to high temperature, condensation, or wind and rain.
- When drilling screw holes or wiring, cutting chips or wire chips should not enter ventilation slits. Such an accident may cause fire, failure or malfunction
- A protective film is attached onto the module top to prevent foreign matter such as wire chips entering the module during wiring. Do not remove the film during wiring. Remove it for heat dissipation before system operation.
- Before handling modules, touch a grounded metal object to discharge the static electricity from the human body. Not doing so may cause failure or malfunctions of the module.
- When removing the AS-i cable from a module, do not pull it out by hand. Always be sure to unscrew the module mounting screws in advance. If the cable is pulled while being connected to the module, it could cause damage to the cable or module, or a system malfunction due to poor cable connection.

Tighten the screws of the module using torque within the following ranges. Loose screws may cause short circuits, mechanical failures or malfunction.

Screw	Torque
Module fixing screw (M3 screw)	0.36 to 0.48 Nm
Communication connector mounting screws	0.40 to 0.50 Nm
Communication connector terminal screws	0.50 to 0.60 Nm

- LED ON, ○ LED OFF

- ① Display of the slave types:

A LED	B LED	Description
○	○	AS-i Ver. 2.04-compatible I/O slave, Analog slave, Ver. 2.11 non-grouped slave
●	○	AS-i Ver. 2.11-compatible Group A I/O slave
○	●	AS-i Ver. 2.11-compatible Group B I/O slave
●	●	— (not used)

- LED ON, ○ LED OFF

## MELSEC System Q

### Speicherprogrammierbare Steuerungen

#### Installationsanleitung für AS-I-Master-Modul QJ71AS92

Art.-Nr.: GER, Version A, 09042010

#### Sicherheitshinweise

##### Nur für qualifizierte Elektrofachkräfte

Diese Installationsanleitung richtet sich ausschließlich an anerkannt ausgebildete Elektrofachkräfte, die mit den Sicherheitsstandards der Elektro und Automatisierungstechnik vertraut sind. Projektierung, Installation, Inbetriebnahme, Wartung und Prüfung der Geräte dürfen nur von einer anerkannt ausgebildeten Elektrofachkraft durchgeführt werden. Eingriffe in die Hard- und Software unserer Produkte, soweit sie nicht in dieser Installationsanleitung oder anderen Handbüchern beschrieben sind, dürfen nur durch unser Fachpersonal vorgenommen werden.

##### Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Die speicherprogrammierbaren Steuerungen (SPS) des MELSEC System Q sind nur für die Einsatzbereiche vorgesehen, die in der vorliegenden Installationsanleitung oder den unten aufgeführten Handbüchern beschrieben sind. Achten Sie auf die Einhaltung der in den Handbüchern angegebenen allgemeinen Betriebsbedingungen. Die Produkte wurden unter Beachtung der Sicherheitsnormen entwickelt, gefertigt, geprüft und dokumentiert. Unqualifizierte Eingriffe in die Hard- oder Software bzw. Nichtbeachtung der in dieser Installationsanleitung angegebenen oder am Produkt angebrachten Warnhinweise können zu schweren Personen- oder Sachschäden führen. Es dürfen nur von MITSUBISHI ELECTRIC empfohlene Zusatz- bzw. Erweiterungsgeräte in Verbindung mit den speicherprogrammierbaren Steuerungen des MELSEC System Q verwendet werden. Jede andere darüber hinausgehende Verwendung oder Benutzung gilt als nicht bestimmungsgemäß.

##### Sicherheitsrelevante Vorschriften

Bei der Projektierung, Installation, Inbetriebnahme, Wartung und Prüfung der Geräte müssen die für den spezifischen Einsatzfall gültigen Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften beachtet werden.

In dieser Installationsanleitung befinden sich Hinweise, die für den sachgerechten und sicheren Umgang mit dem Gerät wichtig sind. Die einzelnen Hinweise haben folgende Bedeutung:



**GEFAHR:**  
Warnung vor einer Gefährdung des Anwenders  
Nichtbeachtung der angegebenen Vorsichtsmaßnahmen kann zu einer Gefahr für das Leben oder die Gesundheit des Anwenders führen.



**ACHTUNG:**  
Warnung vor einer Gefährdung von Geräten  
Nichtbeachtung der angegebenen Vorsichtsmaßnahmen kann zu schweren Schäden am Gerät oder anderen Sachwerten führen.

##### Weitere Informationen

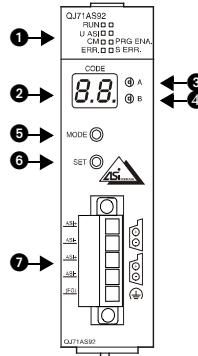
Folgende Handbücher enthalten weitere Informationen zu den Geräten:

- Hardware-Beschreibung zum MELSEC System Q, Art.-Nr. 141683
- Bedienungsanleitung zum QJ71AS92
- Programmieranleitung zum MELSEC System Q, Art.-Nr. 87432

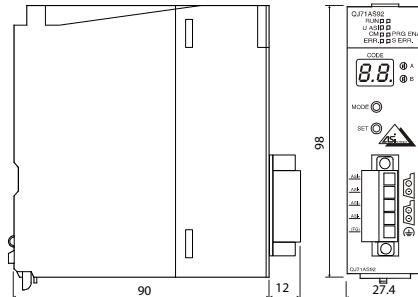
Diese Handbücher stehen Ihnen im Internet kostenlos zur Verfügung. ([www.mitsubishi-automation.de](http://www.mitsubishi-automation.de)).

Sollten sich Fragen zur Installation, Programmierung und Betrieb der Steuerungen des MELSEC System Q ergeben, zögern Sie nicht, Ihr zuständiges Verkaufsbüro oder einen Ihrer Vertriebspartner zu kontaktieren.

#### Bedienelemente



#### Abmessungen



Alle Abmessungen sind in der Einheit „mm“ angegeben.

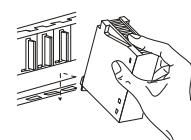
Gewicht: 0,12 kg

#### Montage der Module auf dem Baugruppenträger



##### ACHTUNG

- Lassen Sie das Modul nicht fallen und setzen Sie es keinen harten Stößen aus.
- Öffnen Sie nicht das Gehäuse eines Moduls. Verändern Sie nicht das Modul. Störungen, Verletzungen und/oder Feuer können die Folge sein.
- Wird ein Modul nicht korrekt über die Führungslasche auf den Baugruppenträger gesetzt, können sich die Stifte im Modulstecker verbiegen.
- Berühren Sie keine spannungsführenden Teile der Module.



① Nachdem Sie die Netzspannung ausgeschaltet haben, setzen Sie das Modul mit der unteren Lasche in die Führung des Baugruppenträgers ein.



② Drücken Sie das Modul anschließend auf den Baugruppenträger, bis das Modul ganz am Baugruppenträger anliegt.

③ Befestigen Sie das Modul zusätzlich mit einer Schraube (M3 x 12) am Baugruppenträger, wenn Vibratoren zu erwarten sind. Diese Schraube gehört nicht zum Lieferumfang der Module.

#### Installation und Verdrahtung



##### GEFAHR

- Schalten Sie vor der Installation und der Verdrahtung die Versorgungsspannung der SPS und andere externe Spannungen aus.
- Decken Sie die Klemmen auf der Frontseite des Moduls unbedingt mit den mitgelieferten Abdeckungen ab, bevor Sie die Versorgungsspannung einschalten oder wenn das Modul nach dem Verdrahten eingeschaltet wird.



##### ACHTUNG

- Betreiben Sie die Geräte nur unter den Umgebungsbedingungen, die in der Hardware-Beschreibung zum MELSEC System Q aufgeführt sind. Die Geräte dürfen keinem Staub, Ölnebel, ätzenden oder entzündlichen Gasen, starken Vibrationen oder Schlägen, hohen Temperaturen und keiner Kondensation oder Feuchtigkeit ausgesetzt werden.
- Achten Sie bei der Montage darauf, dass keine Bohrspäne oder Drahtreste durch die Lüftungsschlitzte in das Modul gelangen. Entfernen Sie diese Abdeckung nicht, bevor die Verdrahtung abgeschlossen ist. Vor dem Betrieb des Moduls muss diese Abdeckung entfernt werden, um eine Überhitzung des Moduls zu vermeiden.
- Berühren Sie zur Ableitung von statischen Aufladungen ein geerdetes Metallteil, bevor Sie Module der SPS anfassen. Wenn dies nicht beachtet wird, können die Module beschädigt werden oder Fehlfunktionen auftreten.
- Ziehen Sie nicht an der Leitung, wenn Sie die AS-I-Leitung von dem Modul entfernen möchten. Lösen Sie erst alle Schrauben, die die Leitung mit dem Modul verbinden. Wenn an der Leitung gezogen wird, während sie noch mit dem Modul verbunden ist, kann das QJ71AS92 oder die Leitung beschädigt werden und es kann zu Störungen aufgrund der losen Verbindung kommen.

Ziehen Sie die Schrauben der Module mit den in der folgenden Tabelle angegebenen Anzugsmomenten an. Lose Schrauben können Kurzschlüsse, mechanische Fehler oder Fehlfunktionen hervorrufen.

Schraube	Drehmoment
Befestigungsschraube (M3)	0,36 bis 0,48 Nm
Schrauben zur Befestigung des Klemmenblocks	0,40 bis 0,50 Nm
Klemmschrauben des AS-I-Anschlusses	0,50 bis 0,60 Nm

##### 1 Anzeige des Slave-Typs:

A LED	B LED	Beschreibung
○	○	AS-I Ver. 2.04-kompatibler E/A-Slave, analoger Slave, Ver. 2.11 nicht gruppierter Slave
●	○	AS-I Ver. 2.11-kompatibler E/A-Slave Gruppe A
○	●	AS-I Ver. 2.11-kompatibler E/A-Slave Gruppe B
●	●	— (nicht verwendet)

##### ●: LED EIN, ○: LED AUS

## MELSEC System Q

### Automates programmables

#### Module maître AS-i QJ71AS92 – Manuel d'installation

N°. art : FR, Version A, 09042010

### Informations de sécurité

#### Groupe cible

Ce manuel est destiné uniquement à des électriciens qualifiés et ayant reçus une formation reconnue par l'état et qui se sont familiarisés avec les standards de sécurité de la technique d'automatisation. Tout travail avec le matériel décrit, y compris la planification, l'installation, la configuration, la maintenance, l'entretien et les tests doit être réalisé uniquement par des électriciens formés et qui se sont familiarisés avec les standards et prescriptions de sécurité de la technique d'automatisation applicable.

#### Utilisation correcte

Les automates programmables (API) du MELSEC System Q sont conçus uniquement pour les applications spécifiques explicitement décrites dans ce manuel ou les manuels mentionnés ci-après. Veuillez prendre soin de respecter tous les paramètres d'installation et de fonctionnement spécifiés dans le manuel. Tous les produits ont été développés, fabriqués, contrôlés et documentés en respectant les normes de sécurité. Toute modification du matériel ou du logiciel ou le non-respect des avertissements de sécurité indiqués dans ce manuel ou placés sur le produit peut induire des dommages importants aux personnes ou au matériel ou à d'autres biens. Seuls les accessoires et appareils périphériques recommandés par MITSUBISHI ELECTRIC doivent être utilisés. Tout autre emploi ou application des produits sera considéré comme non conforme.

#### Prescriptions de sécurité importantes

Toutes les prescriptions de sécurité et de prévention d'accident importantes pour votre application spécifique doivent être respectées lors de la planification, l'installation, la configuration, la maintenance, l'entretien et les tests de ces produits.

Dans ce manuel, les avertissements spéciaux importants pour l'utilisation correcte et sûre des produits sont identifiés clairement comme suit :



**DANGER :**  
Avertissements de dommage corporel.

Le non-respect des précautions décrites ici peut entraîner des dommages corporels et des risques de blessure.



**ATTENTION :**

Avertissements d'endommagement du matériel et des biens.  
Le non-respect des précautions décrites ici peut entraîner de graves endommagements du matériel ou d'autres biens.

#### Autres informations

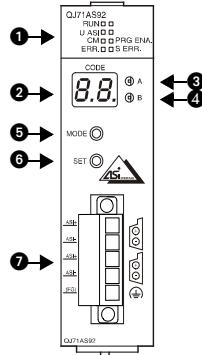
Les manuels suivants comportent d'autres informations sur les modules :

- Manuel du matériel pour MELSEC System Q, N°. art: 141683
- Manuel d'utilisation QJ71AS92
- Instructions de programmation pour MELSEC System Q, N°. art: 87432

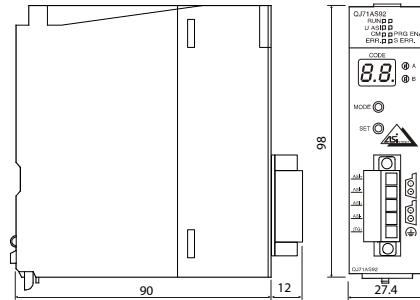
Ces manuels sont disponibles gratuitement sur ([www.mitsubishi-automation.fr](http://www.mitsubishi-automation.fr)).

Si vous avez des questions concernant la programmation et le fonctionnement du matériel décrit dans ce manuel, contactez votre bureau de vente responsable ou votre distributeur.

### Eléments de commande



### Dimensions



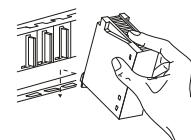
Toutes les dimensions sont en «mm».

Poids: 0.12 kg

### Montage des modules dans l'unité de base

#### ATTENTION

- Ne faites pas tomber le module et ne le lui faites pas subir de chocs brutaux.
- Ne pas ouvrir le boîtier d'un module. Ne pas modifier le module. Cela peut sinon avoir pour conséquence des défaillances, des blessures et/ou un incendie.
- Faire attention à positionner le module correctement sur la patte de guidage de l'appareil de base, au risque de plier les broches dans le connecteur du module.
- Ne pas toucher aux parties conductrices du module.



① Après avoir coupé l'alimentation électrique, introduire la patte inférieure du module dans le trou de guidage de l'appareil de base.



② Appuyer ensuite fermement sur le module dans l'appareil de base en s'assurant qu'il soit totalement enfoncé dans l'appareil de base.

③ Fixer le module avec une vis M3 x 12 si l'emplacement de montage est soumis à des vibrations. Ces vis ne sont pas fournies avec les modules.

### Installation et câblage



#### DANGER

- Toujours couper la tension d'alimentation de l'API et les autres tensions externes avant l'installation et le câblage.
- N'oubliez pas d'installer les cache-bornes fournis avec le produit lorsque vous la mettez sous tension ou l'utilisez après l'installation et le câblage.



#### ATTENTION

- Utilisez les modules uniquement sous les conditions ambiantes mentionnées dans le manuel du matériel pour MELSEC System Q. Les modules ne doivent pas être exposés à des poussières conductrices, vapeurs d'huile, gaz corrosifs ou inflammables, de fortes vibrations ou secousses, des températures élevées, de la condensation ou de l'humidité.
- Lors de l'installation de l'équipement, veiller à ce qu'aucun copeau ou fragment de fil ne pénètre dans le module par les fentes d'aération. Au risque de provoquer des incendies, des défaillances de l'équipement ou des erreurs.
- Afin d'empêcher toute pénétration de copeau de forage ou de fragments de fil par les fentes d'aération du module, un couvercle de protection est placé sur les fentes d'aération sur la face supérieure du module. Ne pas enlever ce cache avant d'avoir terminé le câblage. Ce cache doit être enlevé avant de mettre le module en marche afin d'éviter une surchauffe du module.
- Dans le but de vous décharger de toute charges statiques, veillez à toucher une pièce en métal mise à la terre avant de toucher les modules de l'API. Le non-respect peut entraîner un endommagement des modules ou des dysfonctionnements.
- Lorsque vous détachez le câble AS-i d'un module, ne le tirez pas à la main. N'oubliez pas de dévisser d'abord les vis de fixation du module. Si vous tirez sur le câble lorsqu'il est raccordé au module, cela peut endommager le câble ou le module, ou provoquer un dysfonctionnement dû à une connexion médiocre.

Serrez les vis des modules avec les couples de serrage mentionnés dans le tableau suivant. Des vis desserrées peuvent entraîner des courts-circuits, des erreurs mécaniques ou des dysfonctionnements.

Vis	Couple
Vis de fixation (M3)	0,36 à 0,48 Nm
Vis de fixation du connecteur	0,40 à 0,50 Nm
Vis des bornes du connecteur AS-I	0,50 à 0,60 Nm

N°	Description	RUN	Affiche l'état de fonctionnement du module
1	DEL état	vert	● Fonctionnement normal ○ Erreur matérielle détectée ou absence d'alimentation
		vert	● Le bus AS-i fournit l'alimentation ○ Le bus AS-i ne fournit pas d'alimentation
2	DEL Code	jaune	● Mode de configuration ou paramètres en cours d'enregistrement ○ Mode de fonctionnement protégé
		rouge	● Alarme détectée ○ Aucune alarme détectée
3	A DEL	jaune	Affiche l'état de la fonction d'affectation automatique des adresses esclaves
		jaune	● Prêt ○ Non prêt
4	B DEL		S ERR. Inutilisé.
5	Commutateur de mode		
6	Interrupteur SET		
7	Connecteur du système AS-i (bloc de jonction amovible)		

● DEL allumée, ○ DEL éteinte

① Affiche les types d'esclaves :

A DEL	B DEL	Description
○	○	Esclave E/S AS-i Version 2.04, esclave analogique, esclave non groupé Version 2.11
●	○	Esclave E/S Groupe A compatible AS-i Version 2.11
○	●	Esclave E/S Groupe B compatible AS-i Version 2.11
●	●	— (Inutilisé)

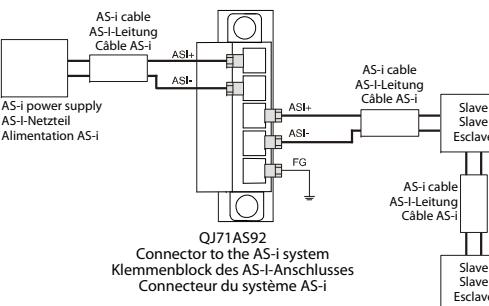
●: DEL allumée, ○: DEL éteinte

GB

## Connection to the AS-i system

### Anschluss an das AS-I-Netzwerk

### Connexion au système AS-i



GB

## Start-up of the module

D

## Anlauf des Moduls

F

## Démarrage du module

After powering on the AS-i Master module is placed in the normal operation status via the following communication phases:  
Nach Einschalten der Versorgungsspannung werden verschiedene Phasen durchlaufen, bis sich das AS-Interface-Master-Modul im Normalbetrieb befindet:  
Après la mise sous tension, le module maître AS-i est dans l'état normal de fonctionnement par les phases de communication suivantes :

Phase / Phase / Phase	Description / Beschreibung / Description
Powering on the PLC	Versorgungsspannung der SPS eingeschaltet Mise sous tension de l'automate programmable
Off-line Offline Déconnecté	In this phase, the communication in the AS-i system is not started. If sufficient power is not supplied (LED "U ASI" not lit), the module stays off-line. Während dieser Phase erfolgt kein Datenaustausch über das AS-Interface. Wenn die Stromversorgung gestört ist (LED „U ASI“ leuchtet nicht), bleibt das Modul in der Offline-Phase. Dans cette phase, les communications dans le système AS-i n'ont pas démarré. Si la puissance n'est pas suffisante (DEL "U ASI" éteint), le module reste déconnecté.
Detection of the slaves Erfassen der Slaves Détection des esclaves	Module remains in this phase until it finds at least one slave. Modul bleibt so lange in dieser Phase, bis mindestens ein Slave am Bus erkannt wird. Le module reste dans cette phase jusqu'à ce qu'il trouve au moins un esclave.
Activation of the slaves Aktivierung der Slaves Activation des esclaves	At the end of the initialisation parameters are sent to all found slaves to prepare the communication. Am Ende der Initialisierung werden die Parameter zu allen erkannten Slaves gesendet, um den Datenaustausch vorzubereiten. A la fin de l'initialisation, les paramètres sont envoyés à tous les esclaves trouvés pour préparer les communications.
Normal operation Normalbetrieb Fonctionnement normal	Communication with all active slaves. Newly connected slaves become activated. Datenaustausch erfolgt mit allen aktiven Slaves. Neu angeschlossene Slaves werden aktiviert. Communication avec tous les esclaves actifs. Les esclaves récemment connectés sont activés.

The normal operation phase has the configuration mode and protected operation mode. Either mode is registered to the EEPROM.

Der Normalbetrieb beinhaltet den gesicherten Betrieb und den Konfigurationsmodus. Die jeweilige Betriebsart wird im EEPROM abgelegt.

Les modes de configuration et de fonctionnement protégé sont actifs pendant la phase de fonctionnement normal. Chaque mode est enregistré dans la mémoire EEPROM.

GB

## Slave address assignment

D

## Slave-Adresse zuweisen

F

## Affectation des adresses des esclaves

- ① If the CM LED is not ON, press the MODE switch until the CM LED is lit to select the configuration mode.
- ② The CODE LED displays all the slave addresses of the recognised slaves in order.
- ③ Press the SET switch to display the usable slave addresses. The usable slave address is displayed in order every time the SET switch is pressed.
- ④ When the slave address to be set has appeared, press the SET switch until the indicated slave address flickers. This selects the target slave address.
- ⑤ When the SET switch is pressed again, the flickering slave address is set to the slave of slave address 0.
- ⑥ Leuchtet die CM-LED nicht, stellen Sie den Konfigurationsmodus ein. Betätigen Sie dazu den MODE-Taster so lange, bis die CM-LED leuchtet.
- ⑦ Die CODE-Anzeige zeigt nacheinander die Adressen aller erkannten Slaves.
- ⑧ Die nächste freie Adresse wird angezeigt, wenn der SET-Taster betätigt wird. Bei jeder weiteren Betätigung wird eine weitere freie Adresse dargestellt.
- ⑨ Um die angezeigte freie Adresse auszuwählen, wird der Taster „SET“ länger als fünf Sekunden betätigt. Die Adressanzeige blinkt.
- ⑩ Nochmaliges Betätigen von „SET“ teilt einem angeschlossenen Slave mit der Adresse 0 die blinkende Adresse zu.
- ⑪ Si la DEL CM est éteinte, appuyez sur le commutateur MODE jusqu'à ce qu'elle s'allume pour configurer le mode de configuration.
- ⑫ La DEL CODE affiche dans l'ordre toutes les adresses des esclaves reconnus.
- ⑬ Appuyez sur l'interrupteur SET pour afficher les adresses des esclaves utilisables. L'adresse esclave utilisable est affichée dans l'ordre chaque fois que vous appuyez sur l'interrupteur SET.
- ⑭ Lorsque l'adresse de l'esclave à configurer s'affiche, appuyez sur l'interrupteur SET jusqu'à ce que l'adresse de l'esclave clignote pour sélectionner l'adresse de l'esclave de destination.
- ⑮ Lorsque vous appuyez à nouveau sur l'interrupteur SET, l'adresse clignotante de l'esclave devient 0.

GB

## Registration of configuration data

D

## Registrierung der Konfigurationsdaten

F

## Enregistrement de la configuration des données

Before starting operation in the protected operation mode, the configuration data of the slaves must be registered.  
① If the CM LED is not ON, press the MODE switch until the CM LED is lit to select the configuration mode.  
② Press the MODE switch until the CM LED turns off. This registers the configuration data and switches to the protected operation mode.  
③ Until "gd" appears on the CM LED, press the MODE and SET switches simultaneously to save the above registered configuration data onto the EEPROM.

Bevor Sie in den gesicherten Betrieb schalten, müssen Sie die Konfigurationsdaten der Slaves registrieren.

- ① Leuchtet die CM-LED nicht, stellen Sie den Konfigurationsmodus ein. Betätigen Sie dazu den MODE-Taster so lange, bis die CM-LED leuchtet.
- ② Betätigen Sie den MODE-Taster bis die CM-LED erlischt. Dadurch werden die Konfigurationsdaten registriert und die Betriebsart wechselt in den gesicherten Betrieb.
- ③ Erscheint auf der CODE-Anzeige „gd“, betätigen Sie gleichzeitig die Taster „MODE“ und „SET“. Die vorher registrierten Konfigurationsdaten werden im EEPROM gespeichert.

Avant le fonctionnement en mode protégé, les données de configuration des esclaves doivent être enregistrées.

- ① Si la DEL CM est éteinte, appuyez sur le commutateur MODE jusqu'à ce qu'elle s'allume pour configurer le mode de configuration.
- ② Appuyez sur le commutateur MODE jusqu'à ce que la DEL CM s'éteigne. Les données de configuration sont alors enregistrées et le système passe en mode de fonctionnement protégé.
- ③ Appuyez simultanément sur les interrupteurs MODE et SET jusqu'à ce que "gd" apparaisse sur la DEL CM pour enregistrer les données de configuration ci-dessus en mémoire EEPROM.

GB

## Specifications

D

## Spécifications

Item	Specifications
Max. number of AS-i slaves	62 (Group A: 31, Group B: 31)
Max. number of I/O points	Input/Output 248/248
Max. address of analog I/O points	Input/Output 124/124
I/O refresh time	Approx. 5 ms with max. number of I/Os connected (without grouping) Approx. 10 ms with max. number of I/Os connected (with grouping) Approx. 35 ms per analog slave channel
Communication speed	167 kbps
Transmission distance	Max. 100 m (max. 300 m with two repeaters)
Connection type	Bus network type (star, line, tree and ring)
Communication method	APM modulation method (Alternating Pulse Modulation)
Error control method	Parity check
Internal memory	EEPROM (for parameter registration), number of writes: 100,000 times
Number of occupied I/O points	32 points (I/O assignment: 32 intelligent points)
Cable type	Used dedicated AS-i cable in compliance with IEC62026-2
External supply power	Voltage TYP 30.5 V DC (supplied by AS-i power supply)
	Current consumption 46 mA per channel (TYP 30.5 V DC)
5VDC internal current consumption	400 mA
Weight	0.12 kg

D

## Technische Daten

Merkmal	Technische Daten
Max. Anzahl von Slave-Stationen	62 (Gruppe A: 31, Gruppe B: 31)
Max. Anzahl von E/A-Adressen am AS-Interface	Ein-/Ausgänge 248/248
Max. Anzahl von Adressen analoger E/As	Ein-/Ausgänge 124/124
E/A-Auffrischungszeit	ca. 5 ms bei Anschluss max. Anzahl von Ein-/Ausgängen (ohne Gruppierung) ca. 10 ms bei Anschluss max. Anzahl von Ein-/Ausgängen (mit Gruppierung) ca. 35 ms pro Kanal der analogen Slaves
Übertragungsgeschwindigkeit	167 kBit/s
Übertragungsdistanz	100 m pro Kanal (Max. 300 m beim Einsatz von zwei Repeatern)
Übertragungsform	Bus; Struktur unabhängig für jeden Kanal (Stern, Linie, Baum, Ring)
Modulationsart	APM (Alternating Pulse Modulation)
Fehlerbehandlung	Paritätskontrolle
Interner Speicher	EEPROM (zur Ablage der Slave-Konfiguration), max. 100 000 Mal beschreibbar
Belegte Ein-/Ausgangsadressen	32 (E/A-Zuordnung: 32 Sonder-E/A-Adressen)
Übertragungsmedium	AS-i-Netzkabel gemäß IEC62026-2
Externe Spannungsversorgung	Spannung 30,5 V DC (Einspeisung durch AS-i-Netzteil)
Interne Stromaufnahme (5 V DC)	Stromaufnahme 46 mA pro Kanal (bei 30,5 V DC)
Gewicht	400 mA 0,12 kg

F

## Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Spécifications
Nombre maxi d'esclaves AS-i	62 (Groupe A: 31, Groupe B: 31)
Nombre maxi de points d'entrées/sorties	Entrées/sorties 248/248
Nombre maxi d'adresses des points d'entrées/sorties analogiques	Entrées/sorties 124/124
Temps d'actualisation des E/S	Environ 5 ms avec le nombre maxi d'entrées/sorties connectées (sans groupage) Environ 10 ms avec le nombre maxi d'entrées/sorties connectées (avec groupage) Environ 35 ms par canal esclave analogique
Vitesse de transmission	167 kbit/s
Distance de transmission	Maxi 100 m (maxi 300 m avec 2 répéteurs)
Type de connexion	Bus réseau (étoile, linéaire, arborescence et anneau)
Méthode de communication	APM (Alternating Pulse Modulation)
Méthode de contrôle des erreurs	Contrôle de parité
Mémoire interne (Mo)	EEPROM (pour l'enregistrement des paramètres), nombre d'écritures : 100 000 fois.
Nombre de points d'E/S occupés	32 points (affectation des entrées/sorties : 32 points intelligents)
Type de câble	Utiliser le câble AS-i conforme à la norme IEC62026-2
Alimentation externe	Tension 30,5 Vcc (par l'alimentation AS-i)
	Consommation électrique 46 mA par canal (30,5 Vcc)
Consommation électrique interne 5 Vcc	400 mA
Poids	0,12 kg

## MELSEC System Q

### Programowalne sterowniki logiczne

#### Podręcznik instalacji modułu master AS-I typu QJ71AS92

Nr art. PL, Wersja A, 26072010

#### Środki bezpieczeństwa

##### Do użytku wyłącznie przez wykwalifikowany personel

Instrukcje w niniejszym podręczniku napisane są dla wykwalifikowanych techników elektryków, którzy są już dobrze zazajomieni ze standardami bezpieczeństwa, stosowanymi w technologii automatyzacji. Konfiguracja systemu i rozplanowanie, instalacja, ustawienie, przeglądy i testowanie sprzętu, mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych techników elektryków. Jakiekolwiek modyfikacje sprzętu i/lub oprogramowania naszych produktów, wyraźnie nie opisane w tym podręczniku, mogą być wykonane wyłącznie przez autoryzowany personel Mitsubishi Electric.

##### Prawidłowe użycie produktu

Programowalne sterowniki logiczne (PLC) z serii MELSEC System Q, przeznaczone są tylko do zastosowań opisanych w niniejszym podręczniku instalacji i/lub w innych, wymienionych niżej podręcznikach. Muszą być przestrzegane wszystkie parametry operacyjne i ustawienia, wyspecyfikowane w niniejszym podręczniku. Opisane produkty zostały zaprojektowane, wyprodukowane, przetestowane i udokumentowane w ścisłej zgodności z właściwymi standardami bezpieczeństwa. Nieautoryzowana modyfikacja sprzętu lub oprogramowania, lub nieprzestrzeganie ostrzeżeń podanych na produkcie i w niniejszym podręczniku, mogą doprowadzić do poważnych obrażeń personelu i/lub zniszczeniemienia. Tylko urządzenia periferyjne i sprzęt rozszerzający, wyraźnie zalecane i dopuszczone przez Mitsubishi Electric, mogą być używane przez programowalne sterowniki logiczne z serii MELSEC System Q. Wszystkie inne zastosowania będą uważane za niewłaściwe.

##### Regulacje związane z bezpieczeństwem

Wszystkie regulacje bezpieczeństwa zapobiegające wypadkom i właściwe dla naszych zastosowań, muszą być przestrzegane przy konfiguracji systemu, rozplanowaniu, instalacji, obsłudze, serwisowaniu i testowaniu tych produktów. Niniejszy podręcznik zawiera ostrzeżenia, które pomogą we właściwym i bezpiecznym użytkowaniu tych produktów. Ostrzeżenia te zostały wyróżnione w następujący sposób:



##### NIEBEZPIECZEŃSTWO:

Ryzyko narażenia użytkownika na obrażenia.

Nieprzestrzeganie tych ostrzeżeń, może doprowadzić użytkownika do zagrożenia życia i powstania urazów.



##### OSTRZEŻENIE:

Ryzyko uszkodzenia sprzętu.

Nieprzestrzeganie ostrzeżeń związanych z bezpieczeństwem, może doprowadzić do poważnego uszkodzenia sprzętu lub innej własności.

##### Dodatkowa informacja

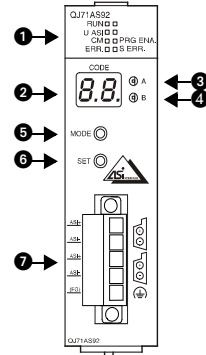
Więcej informacji związanych z tym produktem, można znaleźć w następujących podręcznikach:

- Podręcznik użytkownika modułu interfejsu MELSEC System Q (sprzęt), Nr art. 141683
- Podręcznik użytkownika do QJ71AS92
- Podręcznik programowania MELSEC System Q, Nr art. 87432

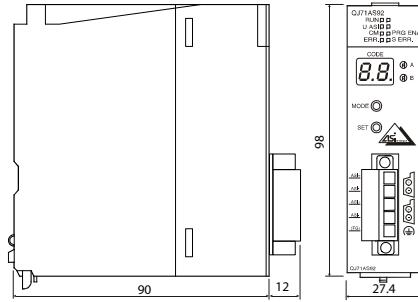
Podręczniki te można bezpłatnie pobrać z naszej strony internetowej ([www.mitsubishi-automation.pl](http://www.mitsubishi-automation.pl))

Jeśli pojawiają się jakiekolwiek pytania związane z instalowaniem, programowaniem i działaniem sterowników z serii MELSEC System Q, prosimy o bezzwłoczne skontaktowanie się z lokalnym biurem sprzedaży lub dystrybutorem.

### Przegląd modułów



### Wymiary zewnętrzne



Jednostka: mm

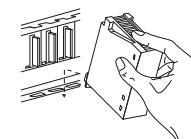
Waga: 0.12 kg

### Montaż modułu do płyty bazowej



#### OSTRZEŻENIE

- Nie upuścić modułu i nie narażać na silne uderzenie.
- Nie otwierać lub nie modyfikować modułu. Takie poczynanie mogą spowodować awarię, wadliwe działanie, uszkodzenie lub pożar.
- Należy uważyć i ustawić moduł dokładnie nad prowadnicą występującą w płytcie bazowej, inaczej można wygięć styki znajdujące się w złączu modułu.
- Nigdy nie należy dotykać jakichkolwiek przewodzących części modułu lub podzespołów elektronicznych.



① Po wyłączeniu napięcia zasilania, należy dolny występ modułu wsunąć do prowadzącego otworu, znajdującego się w płytcie bazowej.



② Następnie docisnąć mocno moduł do płyty bazowej, upewniając się, że jest całkowicie wsunięty.

③ W przypadku usytuowania instalacji w takich miejscach, gdzie spodziewane są drgania, moduł należy zabezpieczyć przy pomocy śrub mocujących (M3 x 12). Śruby te nie są dostarczane wraz z modelem.

### Instalacja i okablowanie



#### NIEBEZPIECZEŃSTWO

- Przed rozpoczęciem instalacji okablowania należy odłączyć wszystkie fazy zasilania PLC oraz inne zewnętrzne źródła.
- Po zamontowaniu i zakończeniu instalacji elektrycznej i przed włączeniem napięcia zasilania lub przed rozpoczęciem eksploatacji produktu, należy zamontować osłony na listwy zaciskowe, które dostarczane są wraz z produktem.



#### OSTRZEŻENIE

- Sprzęt należy obsługiwać tylko pod warunkami opisanymi w *Hardware Manual do MELSEC System Q*. Nie wystawiać sprzętu na działanie pyłów, mgły olejowej, żrących lub palnych gazów, silnych wibracji lub uderzeń, wysokich temperatur, wilgotności i nie dopuszczać do skraplania pary wodnej.
- Przy instalowaniu sprzętu należy zwrócić uwagę, żeby do modułu nie doszły się wióry, metalowe ścinki lub fragmenty przewodów, które po wpadnięciu mogłyby spowodować zwarcie obwodów.
- Do wierzchu modułu pryczepiona jest folia zabezpieczająca przed obcymi substancjami, takimi jak kawałki przewodów wpadające do modułu w czasie kablowania. W czasie kablowania nie należy zdjmować folii. Przed rozpoczęciem użycowania systemu należy ją zdjąć, aby umożliwić rozpraszanie ciepła.
- Przed dotknięciem modułu zawsze należy rozładować statyczny ładunek elektryczny zgromadzony na powierzchni ciała, np. dotykając uziemionej powierzchni metalowej. Nieprzestrzeganie tego zalecenia może być przyczyną awarii lub nieprawidłowego działania urządzenia.
- Podczas odłączania kabla AS-I od modułu, nie należy za niego pociągać. Wcześniej zawsze należy odkręcić śruby montażowe. Pociąganie za kabel, gdy jest on podłączony do modułu, może doprowadzić do uszkodzenia kabla lub modułu, albo z powodu złego styku kabla może przyczynić się do niewłaściwego działanie systemu.

Śruby w listwach zaciskowych należy dokręcać z momentem podanym w sąsiedniej tabeli. Luźne śruby mogą powodować zwarcia, mechanicznych uszkodzeń lub awarii

Śruba	Momentem
Śruba M3 mocująca moduł	0,36 – 0,48 Nm
Śruby mocujące złącze komunikacyjne	0,40 – 0,50 Nm
Śruby zaciskowe w złączu komunikacyjnym	0,50 – 0,60 Nm



## MELSEC System Q

### Programozható vezérlők

#### QJ71AS92 AS-i mester modul – beszerelési útmutató

Rend.sz.: HUN, verzió A, 26072010

### Biztonsági tájékoztató

#### Csak szakképzett munkatársaknak

A kézikönyv megfelelően képzett és szakképesítéssel rendelkező elektrotechnikusok számára készült, akit teljesen tisztában vannak az automatizálási technológiával. A leírt berendezésekben végzett minden munka, ideérte a rendszer tervezését, beszerelését, beállítását, karbantartását, javítását és ellenőrzését, csak képzett elektrotechnikusok végezhetik, akit ismerik az automatizálási technológia vonatkozó biztonsági szabványait és előírásait.

#### A berendezés helyes használata

A MELSEC System Q sorozat programozható vezérlői (PLC) kizárálag az ebben a kézikönyvben vagy az alábbiakban felsorolt kézikönyvekben leírt alkalmazásokhoz készültek. Kérjük, tartsa be a kézikönyvben leírt összes beszerelési és üzemeltetési előírást. minden termék tervezése, gyártása, ellenőrzése és dokumentálása a biztonsági előírásoknak megfelelően történ. A hardver vagy a szoftver bármely módosítása vagy a kézikönyvben szereplő vagy a termékre nyomtatott biztonsági figyelmeztetések figyelmen kívül hagyása személyi sérülést vagy a berendezés és egyéb tulajdon károsodását okozhatja. Kifejezetten csak a MITSUBISHI ELECTRIC által jóváhagyott tartozékok és perifériák használata megengedett. A termékek bármely más használata vagy alkalmazása helytelen.

#### Vonatkozó biztonsági szabályozások

Az összes alkalmazásra vonatkozó minden biztonsági és balesetvédelmi előírást a kell tartani a rendszerek tervezése, üzembe helyezése, beállítása, karbantartása, javítása és ellenőrzése során. Ebben az útmutatóban a termékek helyes és biztonságos üzemeltetésére vonatkozó speciális figyelmeztetések világosan meg vannak jelölve az alábbiak szerint:



**VESZÉLY:**  
Személyi sérülés veszélyére vonatkozó figyelmeztetések.  
Az ítt leírt óvintézkedések figyelmen kívül hagyása sérülést vagy súlyos egészségszegénykárosodást okozhat.



**VIGYÁZAT:**  
A berendezések vagy vagyontárgyak sérülésére vonatkozó figyelmeztetések. Az ítt leírt óvintézkedések figyelmen kívül hagyása a berendezés vagy egyéb vagyontárgyak súlyos károsodásához vezethet.

#### További tájékoztatás

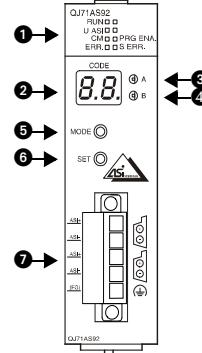
Az alábbi kézikönyvek további tájékoztatást adnak a modulokról:

- MELSEC System Q hardver-kézikönyv, Rend.sz. 141683
- QJ71AS92 modellek számára készült felhasználói kézikönyv
- MELSEC System Q programozási kézikönyv, Rend.sz. 87432

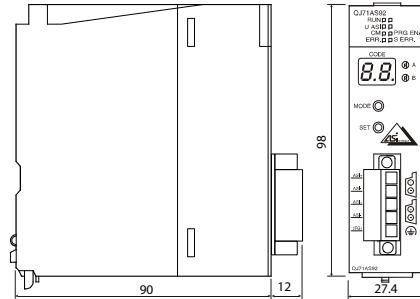
Ezek a könyvek ingyenesen elérhetők az interneten ([www.mitsubishi-automation.hu](http://www.mitsubishi-automation.hu)).

Ha bármilyen kérdés van a kézikönyvben leírt berendezés programozásával vagy használataival kapcsolatban, kérjük, vegye fel a kapcsolatot az illetékes értékesítési irodával vagy osztállyal.

### Alkatrészek és kezelőelemek



### Méretek



A méretek milliméterben vannak feltüntetve.

Tömeg: 0,12 kg

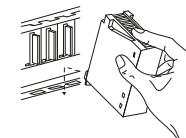
### A modulok felszerelése az alapegységre



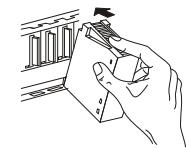
#### VIGYÁZAT

- A modult ne ejtse le, valamint ne tegye ki erős ütésnek.
- Ne nyissa fel a modul tokozását, és ne alakítsa át a modult, mert ez meghibásodást, üzemzavart, személyi sérüléseket és/vagy tüzet okozhat.
- A modulrögzítő fülnek az alapegységen található lyukba történő behelyezését mindenkoruk előtt végezze. Ellenkező esetben, a modul illetve a csatlakozója megsérülhet.
- Soha ne érintse meg a modul áramot vezető részét vagy elektronikus alkatrészeit!

① A tápegség kikapcsolása után helyezze a modul alsó félét az alapegység vezetőnyílásába.



② Ezután nyomja a modult határozottan az alapegységre, míg az teljesen a helyére nem kerül.



③ Ha a telepítés helyén rezgések jelentkezhetnek, rögzítse a modult rögzítőcavarokkal (M3 x 12). A cavarok nem részei a modul szállítási terjedelménynek.

### Felszerelés és huzalozás



#### VESZÉLY

- A felszerelési és huzalozási munkálatai megkezdése előtt minden kapcsolja ki a PLC tápellátását, és kapcsoljon ki minden külső tápforrását.
- Az energiaellátás bekapcsolásakor vagy a termék felszerelését és a huzalozási munkálatai befejezését követő üzemeltekkor, bizonyosodjon meg róla, hogy a termékkel mellékelt kapocsburkolatokat is felszerelle.



#### VIGYÁZAT

- A berendezést kizárálag a MELSEC System Q hardver kézikönyvben leírt feltételek között üzemeltesse. Ne tegye ki a készüléket pörnök, olajködnek, korrozió vagy gyűlékön gyákoknak, erős rezgésnek illetve ütéseknek, magas hőmérsékletnek, páralecsapódásnak, vagy nedvességnak.
- Huzalozáskor vagy a csavarok furatainak fúrásakor ügyeljen arra, hogy a levágott vezetékhez vagy forgácsok ne juthassanak a szellőzőnyílásokba. Ellenkező esetben tüz, meghibásodás és üzemavar veszélye áll fenn.
- A modul tetején lévő szellőzőnyílásokon védőborítás található, amely megakadályozza, hogy a fűrész forgás és a kábeldarabok a nyilásokon keresztül a modulba jussanak. Ne távolítsa el a borítást a huzalozás befejezése előtt! Üzemeltek előtt azonban feltétlenül vegye le a borítást, mert ellenkező esetben a modul üzem közben túlmélegedhet.
- Mielőtt hozzájárna a PLC moduljaihoz, a sztatikus feltöltések levezetése érédeken érintsen meg egy földelt fémtárgyat. Ellenkező esetben a modul károsodhat, illetve üzemavar jelentkezhet.
- Az AS-i kábelnek a modulból történő kihúzását ne kezeli végezze. A művelet előtt minden bizonyosodjon meg róla, hogy modul rögzítőcsavarai kicsikvárt állapotban vannak. Ha a kábel akkor húzza meg, amikor az csatlakoztatva van a modulhoz, akkor azzal károsíthatja a kábel vagy a modult, illetve a csatlakozó nem megfelelő érintkezésével a rendszer meghibásodásához vezethet.

A sorkapocs csavarokat a lenti táblázatban szereplő meghúzónyomatékok szintén kell meghúzni. A laza csavarok rövidzáratot, mechanikai hibákat vagy hibás működést okozhatnak.

Csavar	Nyomatéknak
Rögzítőcsavar (M3)	0,36 – 0,48 Nm
Csatlakozó rögzítőcsavarok	0,40 – 0,50 Nm
AS-I csatlakozó sorkapocs-csavarok	0,50 – 0,60 Nm

#### A szolgatípusok megjelenítése:

A LED	B LED	Leírás
○	○	2,04-es AS-i verzióval kompatibilis I/O szolga, analóg szolga, 2,11-es verziós csoporton kívül szolga
●	○	2,11-es verzióval kompatibilis, A csoportban lévő I/O szolga
○	●	2,11-es verzióval kompatibilis, B csoportban lévő I/O szolga
●	●	— (Használaton kívül)

●: LED BE, ○: LED KI

## MELSEC System Q

### Programovatelné logické automaty

#### Návod k instalaci modulu AS-I-Master typu QJ71AS92

Č. výr.: CZ, Verze A, 26072010

#### Bezpečnostní informace

##### Pouze pro kvalifikované osoby

Tento návod je určen pouze pro řádně školěně a způsobilé elektrotechniky, kteří jsou plně obeznámeni s bezpečnostními standardy pro technologii automatizace. Všechny práce s hardwarem zde propsané, včetně návrhu systému, instalace, nastavení, servisu a zkoušení směří provádět pouze školení elektrotechnici s příslušnou kvalifikací, kteří jsou plně obeznámeni s příslušnými bezpečnostními standardy pro technologii automatizace.

##### Správné používání zařízení

Programovatelné automaty (PLC) řady MELSEC System Q jsou určeny pouze pro konkrétní aplikace výslovně popsané v tomto návodu nebo v návodech uvedených níže. Věnujte prosím pozornost dodržování všech instalacích a provozních parametrů specifikovaných v tomto návodu. Všechny produkty jsou navrženy, vyráběny, zkoušeny a dokumentovány v souladu s bezpečnostními předpisy. Jakékoli pozměňování hardwaru nebo softwaru nebo nedodržování bezpečnostních varování uvedených v tomto návodu nebo vytiskněných na produktu může vést ke zranění nebo poškození zařízení nebo jiného majetku. Směří se používat pouze příslušenství a periferie specificky schválené společností MITSUBISHI ELECTRIC. Jakékoli jiné aplikace produktu budou považovány za nesprávné.

##### Příslušné bezpečnostní předpisy

Během návrhu systému, instalace, nastavení, údržby, servisu a zkoušení tétoho produktu musí být dodrženy všechny bezpečnostní předpisy a předpisy týkající se prevence nehod pro danou aplikaci.

V tomto návodu jsou varování, která jsou důležitá pro správné a bezpečné použití produktu označeny takto:



##### NEBEZPEČÍ:

**Varování týkající se zdraví a zranění osob.  
Nedodržení této bezpečnostních zásad může vést k vážnému ohrožení zdraví nebo zranění.**



##### UPOZORNĚNÍ:

**Varování týkající se poškození zařízení a majetku.  
Nedodržení této bezpečnostních upozornění může vést k vážnému poškození zařízení nebo jiného majetku.**

#### Další informace

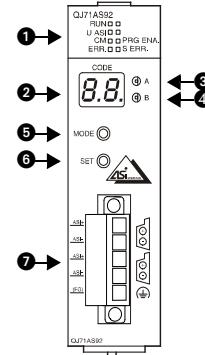
Následující návody obsahují další informace pro tyto moduly:

- Popis hardwaru systému MELSEC Q, Č. výr. 141683
- Návod k obsluze modulů QJ71AS92
- Návod k programování pro řádu systému MELSEC Q, Č. výr. 87432

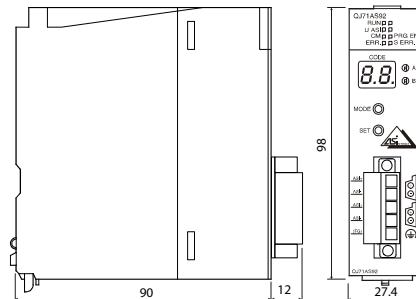
Tyto návody jsou k dispozici bezplatně prostřednictvím internetu ([www.mitsubishi-automation-cz.com](http://www.mitsubishi-automation-cz.com)).

Pokud máte jakékoli dotazy týkající se instalace a provozu některého z výrobků popisovaných v tomto návodu, spojte se s místním prodejcem nebo s distributorem.

#### Obslužné prvky



#### Rozměry



Rozměry: mm

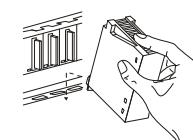
Hmotnost: 0,12 kg

#### Instalace modulů na základní sběrnici



##### UPOZORNĚNÍ

- Nenechte modul spadnout na zem a nevystavujte ho silným otřesům.
- Neotevříte kryt modulu. Neprovádějte změny na modulu. Při této činnosti by mohly vzniknout poruchy a/nebo požár a/zároveň dojít k poranění.
- Pokud není modul správně nasazen do otvoru na základní sběrnici, pak může dojít k ohnutí pinů na konektoru modulu.
- Nedotýkejte se žádných vodivých dílů nebo elektronických komponent modulu.



① Po vypnutí síťového napětí nasadte modul spodní západkou do otvoru na základní sběrnici.



② Pak modul přitlačte k základní sběrnici tak, aby přilehl celou plochou.

③ Pokud pracujete v prostředí s výskytem vibrací, zajistěte modul dodatečně jedním šroubkem (M3 x 12). Tento šroubek není obsahem dodávky modulu.

#### Instalace a kabelové propojení



##### NEBEZPEČÍ

- Před instalací a připojováním kabelu vypněte externí přívod napájecího napětí pro PLC a případně i další externí napětí.
- Před zapnutím napájecího napětí nebo uváděním modulu po instalaci do provozu, vždy nejdříve zakryjte svorky pomocí dodaného krytu.



##### UPOZORNĚNÍ

- Zařízení provozujte pouze v prostředí, které vyhovuje podmínkám uvedeným v popisu hardwaru systému MELSEC Q. Přístroje nesmí být vystaveny prachu, olejové mlze, lepavým nebo hořlavým plynům, silným vibracím nebo rázům, vysokým teplotám a kondenzačním účinkům nebo vlhkosti.
- Při montáži dávejte pozor na to, aby se do modulu nedostaly přes větrací štěrbiny otvory z vrtání nebo zbytky drátů. To by mohlo vytvárat požár, poruchu nebo vést k výpadkům přístroje.
- Na větrací mřížce na horní straně modulu je upevněno protiprachové překrytí, které zabraňuje tomu, aby se přes štěrbiny ve větrací mřížce nedostaly dovnitř modulu otvory z vrtání nebo zbytky drátů. Protiprachové překrytí nesmíte dířit, než dokončíte připojování. Před uvedením do provozu však musíte tento kryt odstranit, aby nedošlo k přehřátí modulu.
- Před každým uchopením modulu PLC vybíjte nejdříve svůj statický náboj tím, že se dotknete uzemněné kovové části. Nedodržením tohoto upozornění můžete poškodit modul nebo zavinít jeho chybou funkci.
- Neopoužívejte vedení z modulu AS-I tažením za kabel. Nejprve uvolněte svorky, které spojují vedení s modulem. Tažením za kabel, když je ještě připojen k modulu, můžete poškodit modul QJ71AS92 nebo vedení a vytvářet pochyby, způsobené uvolněním spojů.

Dotáhněté šrouby připojovacích svorek utahovacími momenty uvedenými v následující tabulce. Volné šrouby mohou způsobit zkraty, mechanické závady, nebo selhání.

Šrouby	Utahovací momenty
Upevňovací šroub (M3)	0,36 – 0,48 Nm
Šrouby k upevnění svorkovnicového bloku	0,40 – 0,50 Nm
Šrouby svorek pro připojení AS-I	0,50 – 0,60 Nm

##### Indikace typu stanice slave:

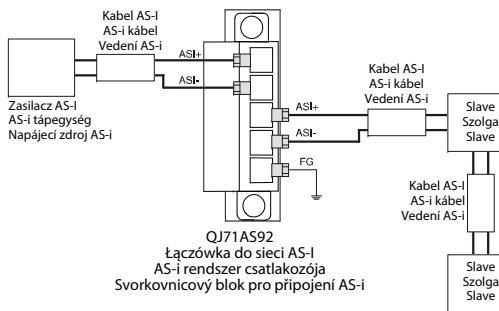
A LED	B LED	Popis
○	○	AS-i ver. 2.04-kompatibilní v/v-slave, analogová slave, ver. 2.11 neseskupený Slave
●	○	AS-i ver. 2.11-kompatibilní v/v-slave skupina A
○	●	AS-i ver. 2.11-kompatibilní v/v-slave skupina B
●	●	— (Nepoužito)

●: LED ZAP, ○: LED VYP

**P** Podłączenie do sieci AS-I

**H** Csatlakoztatás az AS-i rendszerhez

**CZ** Připojení k datové síti AS-i



**P** Uruchomienie modułu

**H** Modul beindítása

**CZ** Spuštění modulu

Po zasileniu AS-i, modul master wchodzi w stan normalnego działania przez następujące fazy komunikacji:

A bekapsolt követővel, az AS-i mester modul a normál üzemmódból a következő kommunikációs fázisokon keresztül jut el:

Po zapnutí napájecího napětí proběhnou různé komunikační fáze, než se master modul rozhraní AS-i dostane do normálního provozu.

Faza / Fázis / Fáze	Opis / Leírás / Popis
Włączenie zasilania PLC PLC bekapsolása Zapnutí napájecího napětí pro PLC	W tej fazie komunikacja w sieci AS-i nie jest uruchomiona. Jeśli dostarczono zasilanie niż nie wystarczy (nie świeci dioda LED "U AS-i"), modul pozostaje w fazie off-line. Ebben a fázisban az AS-i rendszeren belüli egységek kommunikációja nem aktív. Elégtelen energiaellátás esetén (az "U AS-i" LED nem világít) a modul off-line állapotban marad. Béhém této fáze neprolábil žádná výměna dat přes rozhraní AS-i. Pokud se vyskytne porucha napájení (LED „U AS-i“ nesvítí), modul zůstane ve fázi offline.
Off-line Off-line Offline	W tej fazie modul pozostaje do czasu, aż wykryje przynajmniej jeden slave. A modul legalább egy szolgálatosításban marad. V této fází zůstává modul tak dugo, dokud není rozpoznána sítě slavnic alespoň jednu stanicu slavu.
Wykrywanie slave Szolgák érzékelése Vyhledání stanic slavu	W tej fazie komunikacja w sieci AS-i nie jest uruchomiona. Jeśli dostarczono zasilanie niż nie wystarczy (nie świeci dioda LED "U AS-i"), modul pozostaje w fazie off-line. Ebben a fázisban az AS-i rendszeren belüli egységek kommunikációja nem aktív. Elégtelen energiaellátás esetén (az "U AS-i" LED nem világít) a modul off-line állapotban marad. Béhém této fáze neprolábil žádná výměna dat přes rozhraní AS-i. Pokud se vyskytne porucha napájení (LED „U AS-i“ nesvítí), modul zůstane ve fázi offline.
Uaktynwie-nie slave A szolgák aktiválása Aktivace stanic slavu	Na koncu inicjalizacji, w celu przygotowania komunikacji, do wszystkich wykrytych slav wysyłane są parametry. Az inicjalizálsz végén a modul mindenek észlelt szolgához paramétereit küld el, a kommunikáció előkészítéséhez. Na konci inicjalizace jsou všem rozpoznaným stanicím slav zaslány parametry pro přípravu datové komunikace.
Normalne działanie Normál üzem Normální provoz	Komunikacja ze wszystkimi aktywnymi slave. Niedawno podłączone slave stają się aktywne. Komunikáció az összes aktív szolgával. Az újonnan csatlakoztatott szolgák aktivált állapotba kerülnek. Probíha výměna dat se všemi aktivními stanicemi slav. Nově připojené stanice slave jsou aktivovány.

Faza normalnego działania posiada tryb konfiguracji i tryb pracy chronionej. Obydwa tryby są rejestrowane do pamięci EEPROM.

A normál üzemben megköülönböztethető a konfigurációs üzemmódból és a védett működési üzemmódból. Bárminelyik üzemmódról is legyen szó, az bejegyződik az EEPROM memoriába.

Normální provoz zahrnuje zabezpečený provoz a konfigurační režim. Probíhající druh provozu je registrovan uložením do paměti EEPROM.

**P** Przyporządkowanie adresu slave

**H** Szolgá címek kiosztása

**CZ** Přidělení slave-adresy

- Jeśli dioda LED CM nie świeci się, w celu wybrania trybu konfiguracji, należy przełącznik MODE naciśkać tak długo, aż dioda CM się zaświeci.
- Wyświetlacz CODE wyświetla w kolejności adresy wszystkich rozpoznanych slave.
- Aby wyświetlić adresy użytecznych slave, należy naciągnąć SET. Przy każdym naciśnięciu przełącznika SET, w kolejności wyświetlany jest adres użytecznych slave.
- Gdy pojawi się adres ustawianego slave, naciśkać przełącznik SET tak dugo, aż pokazywany adres slave zacznie migać. Powoduje to wybranie adresu docelowego slave.
- Przy powtórnym naciśnięciu przełącznika SET, adres migającego slave ustawiany jest na slave o adresie 0.
- Ha a CM LED nincs bekapcsolt állapotban, akkor a konfigurációs üzemmódból kiválasztásához addig tartsa lenyomva a MODE kapcsolót, amíg a CM LED ki nem gyullad.
- A CODE LED kijelzi az érzékelés sorrendje szerint az összes szolgá címét.
- A felhasználható szolgá címek megjelenítéséhez nyomja le a SET kapcsolót. A SET kapcsoló minden egyes megnövésékor a felhasználható szolgá címek sorrendben vannak megjelenítve.
- Miután a beállítani kívánt szolgá cím megjelent, addig tartsa lenyomva a SET kapcsolót, amíg a kijelzett szolgá cím el nem kezd villogni. Ezzel a művelettel választja ki a kívánt szolgá címét.
- A SET kapcsoló következő megnövésével a villogó cím fog kiosztóni a 0-ás címu szolgá számára.

- Nesvítí li kontrolka CM-LED, navolte konfigurační režim. K tomu stlačte tlačítko MODE a přídržujte jej tak dluho, dokud se kontrolka CM-LED nerozsvítí.
- Ukazatel CODE postupně zobrazí adresy všech nalezených stanic slave.
- Stlačením tlačítka SET zobrazíte následující volně použitelnou adresu. Každým dalším stlačením zobrazíte vždy další volnou adresu.
- K vybrání zobrazené volné adresy přídržte tlačítko SET stlačené déle než pět sekund. Když údaj adresy začne blikat, je slave-adresa navolená.
- Opětovným stlačením tlačítka „SET“ dojde k přidělení blikající adresy připojené stanici slave s adresou 0.

**P** Rejestracji danych konfiguracyjnych

**H** Konfigurációs adatok regisztrálása

**CZ** Registrace konfiguračních dat

Przed rozpoczęciem pracy w trybie chronionym, należy zarejestrować dane do konfiguracji slave.

- Jeśli dioda LED CM się nie świeci, w celu wybrania trybu konfiguracji należy naciśkać przełącznik MODE tak dugo, aż dioda CM się zaświeci.
  - Naciśkać przełącznik MODE dodatkowo, aż dioda CM zgaśnie. Powoduje to zarejestrowanie danych do konfiguracji i przełącznika na chroniony tryb pracy.
  - Dopiero wtedy, gdy na wyświetlaczu CM pojawi się „gd“, należy równocześnie naciśnąć przełączniki MODE i SET, aby zapamiętać w EEPROM zarejestrowane wyżej dane do konfiguracji.
- A készüléknél a védett működési üzemmódban történő üzemeteltetésének megkezdése előtt, előbb regisztrálni kell a szolgák konfigurációs adatait.
- Ha a CM LED nincs bekapcsolt állapotban, akkor a konfigurációs üzemmódból kiválasztásához addig tartsa lenyomva a MODE kapcsolót, amíg a CM LED ki nem gyullad.
  - Tartsa lenyomva a MODE kapcsolót addig, amíg a CM LED ki nem alszik. Ezzel a művelettel regisztrálódnak a konfigurációs adatok és a készülék átvált a védett működési üzemmódból.
  - A fenti regisztrált konfigurációs adatoknak az EEPROM-ban való element-séhez nyomja le egyszerre a MODE és a SET kapcsolókat, és addig tartsa öket lenyomva, amíg a kódjelző LED-en a „gd“ jelzés nem jelenik meg.

Předtím, než přepnete PLC do chráněného režimu, musí zaregistrovat konfigurační data stanice slave.

- Nesvítí li kontrolka CM-LED, navolte konfigurační režim. K tomu stlačte tlačítko MODE a přídržujte jej tak dluho, dokud se kontrolka CM-LED nerozsvítí.
- Přídržujte tlačítko MODE tak dluho, dokud nezhnasne kontrolka CM-LED. Tím jsou konfigurační data zaregistrovaná a provoz přejde do chráněného režimu.
- Když se na ukazateli CODE objeví „gd“, stlačte současně tlačítka „MODE“ a „SET“. Konfigurační data zaregistrovaná v předchozím úkonu, se nyní uloží do paměti EEPROM.

**P** Dane techniczne

Pozycja	Dane techniczne
Maksymalna liczba stacji slave AS-i	62 (Grupa A: 31, Grupa B: 31)
Maksymalna liczba punktów we/wy	248/248
Maksymalny adres analogowych we/wy	Wejście/wyjście Wejście/wyjście Wejście/wyjście
Czas odświeżania we/wy	Około 5 ms, przy podłączonej maks. liczbie we/wy (bez grupowania) Około 10 ms, przy podłączonej maks. liczbie we/wy (z grupowaniem) Około 35 ms na analogowy kanał slave
Predkość komunikacji	167 kbit/s
Odległość transmisji	Maks. 100 m (z dwoma wzmacniakami maks. 300 m)
Rodzaj połączenia	Typ sieci opartej na magistrali (struktura: gwiazda, linia, drzewo i pierścień)
Sposób komunikacji	APM (naprzemienna modulacja impulsowa)
Metoda sprawdzania błędów	Kontrola parzystości
Pamięć wewnętrzna	EEPROM (do rejestracji parametrów), liczba cykli zapisu: 100 000 razy
Liczba zajętych punktów we/wy	32 punkty (przyporządkowanie we/wy: 32 inteligentne punkty)
Typ kabla	Stosować zadektryowany kabel AS-i zgodnie z IEC62026-2
Zewnętrzne napięcie zasilania	30,5 V DC (dotarczane przez zasilacz AS-i)
Napięcie	46 mA na kanał (przy 30,5 V DC)
Pobór prądu	400 mA
Wewnętrzny pobór prądu z napięcia 5 V DC	0,12 kg

**H** Műszaki adatok

Tulajdonság	Műszaki adatok
AS-i szolgák maximális száma	62 (A csoport: 31, B csoport: 31)
I/O pontok maximális száma	248/248
Analog I/O pontok legmagasabb címe	Bemenet/Kimenet Bemenet/Kimenet Bemenet/Kimenet
I/O frissítési idő	Körülbelül 5 ms maximális számú csatlakoztatott I/O mellett (csoportosítás nélkül) Körülbelül 10 ms maximális számú csatlakoztatott I/O mellett (csoportosítással) Mindegyik analóg alárendelt csatorna esetében körülbelül 35 ms
Kommunikációs sebesség	167 kbps
Átviteli távolság	Legfeljebb 100 m (két ismétlő beiktatásával legfeljebb 300 m)
Csatlakozás típusa	Busz hálózat (csillag, vonali, fa és gyűrű)
Kommunikációs eljárás	APM (Alternating Pulse Modulation)
Hibakeresési eljárás	Paritás ellenőrzés
Belső memória	EEPROM (paraméterek regisztrálására); 100 000-szer írható
Lefoglalt I/O pontok száma	32 pont (I/O kiosztás: 32 intelligens pont)
Kábel típusa	Használjon az IEC62026-2 szabványnak megfelelő AS-i kábelet
Külső tápellátás	Feszültség Áramfogyasztás
	30,5 V DC (AS-i tápegység által biztosítva) Csatoránkén 46 mA (30,5 V DC mellett)
Belső áramfogyasztás (5 V DC)	400 mA
Tömeg	0,12 kg

**CZ** Technické údaje

Parametr	Technické údaje
Max. počet stanic slave	62 (Skupina A: 31, Skupina B: 31)
Max. počet v/v adres na rozhrani AS-i	248/248
Max. počet adres analogowych v/v modułu	Vstupy/výstupy Vstupy/výstupy Vstupy/výstupy
Obnovovací doba pro v/v	Asi 5 ms při připojení max. počtu vstupů/výstupů (bez seskupování) Asi 10 ms při připojení max. počtu vstupů/výstupů (se sloučením do skupin) Asi 35 ms na jeden kanál analogové stanice slave
Přenosová rychlosť	167 Kbit/s
Přenosová vzdálenost	100 m na kanál (max. 300 m při použití dvou opakovače)
Uspořádání přenosu	Sběrnice; uspořádání je pro každý kanál nezávislé (hvězda, liniová struktura, strom, kruh)
Druh modulace	APM (Alternating Pulse Modulation)
Detekce chyb	Kontrola parity
Interní paměť	EEPROM (k uložení konfigurace stanic slave), max. 100 000 zápisů
Obsazené vstup/výstupní adresy	32 (přiřazení v/v: 32 zvláštních v/v adres)
Přenosové médium	Datový kabel AS-i podle normy IEC 62026-2
Externí napájecí zdroj	30,5 V DC (napájení přes napájecí zdroj AS-i)
Napětí	46 mA na kanál (při 30,5 V DC)
Proudový odběr	400 mA
Interní proudový odběr (DC 5 V)	0,12 kg
Hmotnost	