

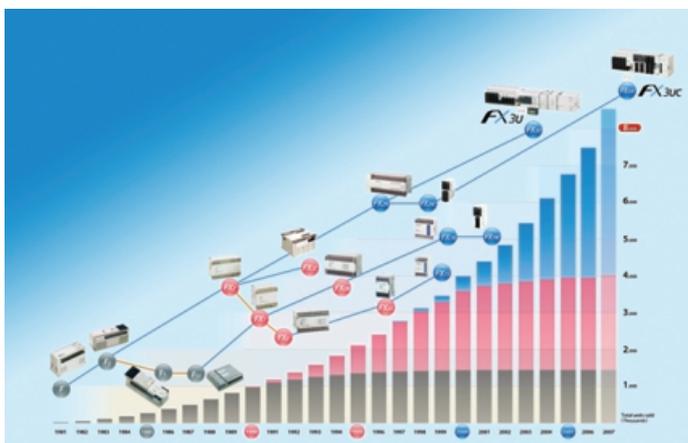
A Mitsubishi Electric új fejlesztései

Csúri Péter – MELTRADE Automatika Kft.

A Mitsubishi cég – a PLC-fejlesztők úttörői közé tartozik – a legelső kompakt PLC-t 1981-ben dobta piacra. Manapság a MELSEC FX-családból származó PLC-k millióit használják világszerte az ipar számos területén. Az elmúlt években a Mitsubishi által eladott MELSEC FX-vezérlők száma ugrásszerűen megnőtt. A 2005-ben bemutatott MELSEC FX3U-sorozat a Mitsubishi rendkívül sikeres, kompakt PLC-családjának a legfejlettebb technológiáját képviseli.

MELSEC-sorozatú PLC-k

A Mitsubishi a legelső kompakt PLC-t 1981-ben hozta forgalomba. Azóta a PLC-k számos fejlesztési fázison mentek keresztül, és jelenleg az FX-családba a következő PLC-k tartoznak: FX1S, FX1N, FX2N, FX3U és az FX3UC. 2008-ra a Mitsubishi által eladott MELSEC FX-vezérlők száma elérte a nyolcmilliót. A dinamizmust az 1. ábra meggyőzően szemlélteti. A MELSEC FX3U-sorozatot az FX3UC követte, s ez jelenleg a legfejlettebb technológiát képviseli. Az FX3UC tudásban egyenértékű az FX3U-val, méretben viszont negyedét teszi ki



1. ábra 8 millió FX PLC a világon

az FX3U-nak (35 x 90 x 89 mm). Az FX3UC a piacon kapható leggyorsabb kompakt PLC, miután egy logikai művelet elvégzéséhez csak 65 ns időre van szüksége. Az alapegységen az I/O-k száma 16-tól 96-ig terjedhet, de bővítőmodulokkal 384-ig növelhető (2. ábra).

GOT1020 és 1030 grafikus terminál

A nagy felbontású, 3 különböző színű (piros-narancssárga-zöld) háttérvilágítással rendelkező érintőképernyő széles körű megoldást kínál a legtöbb alkalmazáshoz. A terminál méreteiben kicsi, tudása miatt azonban a nagyokhoz sorolható. Beépített flashmemóriájában 4000 16 bites értéket tud tárolni, illetve a PLC felé továbbítani. Az érintőgombok könnyedén elkészíthetők és 1 pixel pontossággal helyükre illeszthetők. Egy képen akár 50 darab, legalább 2 x 2 pixel felbontású nyomógomb is definiálható (GT1020), és a készülék alkalmas bmp-képek megjelenítésére is. További előnye a terminálnak, hogy akár 10 nyelvet is használhatunk egy alkalmazásban. Nemcsak a nyelvek, hanem az alkalmazások között is válthatunk. A készülék unicode 2.1 kompatibilis, ezáltal bármely tetszőleges windows betűtípus használható, félkövér, dőlt és aláhúzott formában egyaránt. A kijelző az aktuális alkalmazáshoz igazodva álló és fekvő tájolásban is elhelyezhető. A háttérvilágítást egy paraméter függvényében a PLC is befolyásolhatja, ezért a vészjelzések vagy egyéb állapotok különböző színekkel és villogással



2. ábra FX3UC PLC bővítőmodulokkal

nyomatékosíthatók. A kezelőfelületeket a GT Works programcsomaggal, illetve a GT Designer 2.43 vagy újabb verziójával készíthetjük el. A GT1020-as terminál ára mindössze nettó 50 ezer forint (3. ábra).



3. ábra Kis méretek nagy lehetőségekkel

Kommunikáció

A GOT1020/1030 RS232 vagy RS422 porton keresztül egyszerűen kommunikálhat PLC-vel vagy más eszközzel. A terminál a hátlapján elhelyezett RS 232 porton át PC vagy laptop segítségével programozható. Az eszköz kommunikációs képességeit tovább bővíti az úgynevezett transzparens üzemmód, amely lehetőséget teremt a PLC-terminálon keresztüli programozására. A Mitsubishi FX kompakt PLC csatlakoztatásához a gyári driver elegendő. Amennyiben más gyártó PLC-jét (pl.: OMRON SYMAC, AB SLC 500, AB MicroLogix 1000/1200/1500, Siemens S7-200) vagy Mitsubishi Q/QnA/A moduláris PLC-t szeretnénk csatlakoztatni, akkor a szükséges kommunikációs drivert a GT Designer 2 segítségével telepíthetjük.

Technikai jellemzők (GT1020, GT1030):

- egy PLC-hez két grafikus terminál csatlakoztatható,
- a háromszínű háttérvilágítás működés közben állítható,

- az érintőképernyő felbontása 160 x 60 pixel a 3,7"-os, 288 x 96 pixel a 4,5"-os változatnál,
- beépítési mélység 27 mm, illetve 29,5 mm
- védettségi szint – szekrénybe építve – IP67,
- programmemória (flash ROM) 512 kB, illetve 1,5 MB,
- riasztáskezelés, biztonsági jelszavak,
- 10 támogatott nyelv, online-váltás,
- unicode 2.1 támogatása, windows betűtípusok.

A Meltrade Kft. a Mitsubishi Electric ipari automatizálási üzletágának magyarországi képviselője bemutatja az új FA Center Satellite (Ipari Automatizálási) kirendeltségét.

A Mitsubishi Electric azért hozta létre a prágai FA Centert, hogy szakismeretet és technikai támogatást nyújtson az automatizálási mérnököknek Közép- és Kelet Európában, ezért 2007 novemberében a Meltrade Kft. segítségével működésbe lépett Magyarországon is az FA Center Satellite, ami a prágai iroda magyarországi kirendeltsége. A Meltrade Kft. irodájában létesített bemutatóterem lehetőséget nyújt a Mitsubishi-termékek működés közbeni megismerésére. A Mitsubishi Electric FA Center-ek kulcsszerepet játszanak az adott régió központosított szerviztevékenységeinek ellátása és az oktatók terén. Jelenleg 15 FA Center működik világszerte, ebből 4 Európában.

MELTRADE Automatika Kft.

1107 Budapest, Fertő u. 14.

Tel.: (+36-1) 431-9726

Fax: (+36-1) 431-9727

E-mail: office@meltrade.hu

www.meltrade.hu

Megszakító Szervo hajtás Moduláris és Kompakt PLC

Operátor terminál Mikrovezérlő

Frekvenciaváltó KONTAKTOR Robot

MELTRADE Automatika Kft. Tel.: (06-1) 431 97 26 Fax: (06-1) 431 97 27 www.meltrade.hu

MITSUBISHI ELECTRIC Ipari Automatizálás

Mitsubishi Electric Ipari Automatizálás üzletágának hivatalos magyarországi képviselője

Hajtástechnikai megoldások

- DC mikromotorok
- BLDC szervomotorok
- Lineáris motorok
- Léptetőmotorok
- Hajtóműves motorok
- Forgójeladók (inkrementális és abszolút)
- Lineáris útmérők
- Lineáris pozicionáló modulok
- Szervohajtások, szervoerősítők
- Léptetőmotor meghajtók
- Frekvenciaváltók
- Egy- és többtengelyes pozicionáló vezérlők
- Tengelykapcsolók
- Hajtóművek

Q-TECH

Q-TECH Mérnöki Szolgáltató Kft.
H-1161 Budapest, Batthyány u. 8.
Tel.: +36-1-405 3338, Fax: +36-1-405 9134
E-mail: info@q-tech.hu
URL: www.q-tech.hu

BALDOR MOTORS AND DRIVES

FAULHABER

FUJI ELECTRIC

SANYO DENKI

SIKO

BAHR Mediatechnik

PARVALUX

LinMot

MESSE MÜNCHEN INTERNATIONAL

VDMA

PUSH THE PROGRESS BUTTON

Experience tomorrow's automation technology

Assembly

Robotics

Vision

AUTOMATICA

INNOVATION AND SOLUTIONS

3rd International Trade Fair for Automation
10–13 June 2008 | New Munich Trade Fair Centre
www.automatica-munich.com

Információ: Promo Kft., 1015 Budapest, Széna tér 1/a.
Telefon: 224-7765, fax: 224-7763
e-mail: messemunich@promo.hu
Belépőjegy Ft-ért kedvezményes áron itt vásárolható.